

**MUNICIPIO DE SAMAHIL**  
**YUCATAN**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)**

Rep: rptEstadoPresupuestoEgresos\_CP\_CTO

Del 01/abr./2021 Al 30/jun./2021

Fecha y hora de Impresión | 16/jul./2021 | 02:32 p. m.

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = ( 3 - 4 )
<b>SERVICIOS PERSONALES</b>						
REMUNERACIONES AL PERSONAL DE CARÁCTER PERMANENTE	\$10,516,400.00	\$0.00	\$10,516,400.00	\$2,081,580.15	\$2,081,580.15	\$8,434,819.85
REMUNERACION DE CARÁCTER EVENTUAL	\$7,920,000.00	\$0.00	\$7,920,000.00	\$2,031,580.15	\$2,031,580.15	\$5,888,419.85
REMUNERACIONES ADICIONALES Y ESPECIALES	\$20,000.00	\$0.00	\$20,000.00	\$0.00	\$0.00	\$20,000.00
OTRAS PRESTACIONES SOCIALES Y ECONÓMICAS	\$516,300.00	\$0.00	\$516,300.00	\$0.00	\$0.00	\$516,300.00
<b>MATERIALES Y SUMINISTROS</b>	\$2,060,100.00	\$0.00	\$2,060,100.00	\$50,000.00	\$50,000.00	\$2,010,100.00
MATERIALES DE ADMINISTRACIÓN, EMISIÓN DE DOCUMENTOS Y ARTÍCULOS OFICIALES	\$4,069,500.00	\$0.00	\$4,069,500.00	\$1,039,145.17	\$1,039,145.17	\$3,030,354.83
ALIMENTOS Y UTENSILIOS	\$632,400.00	\$0.00	\$632,400.00	\$54,440.66	\$54,440.66	\$577,959.34
MATERIALES Y ARTÍCULOS DE CONSTRUCCIÓN Y DE REPARACIÓN	\$116,200.00	\$0.00	\$116,200.00	\$47,186.91	\$47,186.91	\$69,013.09
PRODUCTOS QUÍMICOS, FARMACÉUTICOS Y DE LABORATORIO	\$1,140,600.00	\$0.00	\$1,140,600.00	\$320,326.62	\$320,326.62	\$820,273.38
COMBUSTIBLES, LUBRICANTES Y ADITIVOS	\$430,200.00	\$0.00	\$430,200.00	\$58,541.05	\$58,541.05	\$371,658.95
VESTUARIO, BLANCOS, PRENDAS DE PROTECCIÓN Y ARTÍCULOS DEPORTIVOS	\$1,523,800.00	-\$25,056.00	\$1,498,744.00	\$515,200.00	\$515,200.00	\$983,544.00
MATERIALES Y SUMINISTROS PARA SEGURIDAD	\$131,900.00	\$25,056.00	\$156,956.00	\$43,449.93	\$43,449.93	\$113,506.07
HERRAMIENTAS, REFACCIONES Y ACCESORIOS MENORES	\$22,100.00	\$0.00	\$22,100.00	\$0.00	\$0.00	\$22,100.00
<b>SERVICIOS GENERALES</b>	\$72,300.00	\$0.00	\$72,300.00	\$0.00	\$0.00	\$72,300.00
SERVICIOS BÁSICOS	\$4,394,450.00	-\$176,351.52	\$4,218,098.48	\$1,642,026.19	\$1,642,026.19	\$2,576,072.29
SERVICIOS DE ARRENDAMIENTO	\$1,624,000.00	-\$166,732.00	\$1,457,268.00	\$494,895.58	\$494,895.58	\$962,372.42
SERVICIOS PROFESIONALES, CIENTÍFICOS, TÉCNICOS Y OTROS SERVICIOS	\$152,800.00	\$0.00	\$152,800.00	\$96,048.00	\$96,048.00	\$56,752.00
SERVICIOS FINANCIEROS, BANCARIOS Y COMERCIALES	\$746,700.00	\$0.00	\$746,700.00	\$163,693.91	\$163,693.91	\$583,006.09
SERVICIOS DE INSTALACIÓN, REPARACIÓN, MANTENIMIENTO Y CONSERVACIÓN	\$42,050.00	\$0.00	\$42,050.00	\$6,405.58	\$6,405.58	\$35,644.42
	\$813,400.00	-\$9,619.52	\$803,780.48	\$391,779.76	\$391,779.76	\$412,000.72

*Maria Yucatan 62119 Dzul Castillo*

C. MARIA MARBELIA DZUL CASTILLO  
PRESIDENTA MUNICIPAL

*Secretaría Municipal*  
Municipio Samahil, Yucatán  
SAMAHIL 2018 - 2021

*Secretaría Municipal*  
Municipio Samahil, Yucatán  
SAMAHIL 2018 - 2021

*Miguel Angel Sonda*  
ING. MIGUEL ANGEL SONDA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL

*Maluza Y.C.*  
C. MARIA LUISA VARGUEZ CHACON  
SINDICO MUNICIPAL

*Maluza Y.C.*  
C. MARIA LUISA VARGUEZ CHACON  
SINDICO MUNICIPAL

*Sindico Municipal*  
Municipio Samahil, Yucatán  
SAMAHIL 2018 - 2021

H. AYUNTAMIENTO  
DEL SAMAHIL  
20 10-2021  
TESORERO MUNICIPAL

**MUNICIPIO DE SAMAHIL  
YUCATAN**

**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)**

Fecha y hora de Impresión | 16/jul./2021 | 02:32 p. m.

Rep. rptEstadoPresupuestoEgresos\_CP\_CTO  
Del 01/abr./2021 Al 30/jun./2021

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / (Reducciones) 2	Modificado 3=(1+2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
SERVICIOS DE COMUNICACIÓN SOCIAL Y PUBLICIDAD	\$25,400.00	\$0.00	\$25,400.00	\$31,320.00	\$31,320.00	-\$5,920.00
SERVICIOS DE TRASLADO Y VIÁTICOS	\$55,150.00	\$0.00	\$55,150.00	\$0.00	\$0.00	\$55,150.00
SERVICIOS OFICIALES	\$613,050.00	\$0.00	\$613,050.00	\$334,819.21	\$334,819.21	\$278,230.79
OTROS SERVICIOS GENERALES	\$321,900.00	\$0.00	\$321,900.00	\$123,064.15	\$123,064.15	\$198,835.85
<b>TRANSFERENCIAS, ASIGNACIONES, SUBSIDIOS Y OTRAS AYUDAS</b>	<b>\$1,930,050.00</b>	<b>\$0.00</b>	<b>\$1,930,050.00</b>	<b>\$741,269.05</b>	<b>\$741,269.05</b>	<b>\$1,188,780.95</b>
AYUDAS SOCIALES	\$1,910,050.00	\$0.00	\$1,910,050.00	\$741,269.05	\$741,269.05	\$1,168,780.95
DONATIVOS	\$20,000.00	\$0.00	\$20,000.00	\$0.00	\$0.00	\$20,000.00
<b>BIENES MUEBLES, INMUEBLES E INTANGIBLES</b>	<b>\$101,500.00</b>	<b>\$9,619.52</b>	<b>\$111,119.52</b>	<b>\$72,523.89</b>	<b>\$72,523.89</b>	<b>\$38,595.63</b>
MOBILIARIO Y EQUIPO DE ADMINISTRACIÓN	\$28,500.00	-\$10,000.00	\$18,500.00	\$0.00	\$0.00	\$18,500.00
EQUIPO E INSTRUMENTAL MÉDICO Y DE LABORATORIO	\$0.00	\$10,000.00	\$10,000.00	\$26,000.00	\$26,000.00	-\$16,000.00
VEHICULOS Y EQUIPO DE TRANSPORTE	\$20,000.00	\$0.00	\$20,000.00	\$0.00	\$0.00	\$20,000.00
EQUIPO DE DEFENSA Y SEGURIDAD	\$33,000.00	-\$26,100.00	\$6,900.00	\$0.00	\$0.00	\$6,900.00
MAQUINARIA, OTROS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS	\$20,000.00	\$35,719.52	\$55,719.52	\$46,523.89	\$46,523.89	\$9,195.63
<b>INVERSIÓN PÚBLICA</b>	<b>\$14,005,000.00</b>	<b>-\$199,799.00</b>	<b>\$13,805,201.00</b>	<b>\$1,452,566.92</b>	<b>\$1,452,566.92</b>	<b>\$12,352,634.08</b>
OBRA PÚBLICA EN BIENES DE DOMINIO PÚBLICO	\$14,005,000.00	-\$1,652,563.84	\$12,352,436.16	\$0.00	\$0.00	\$12,352,436.16
OBRA PÚBLICA EN BIENES PROPIOS	\$0.00	\$1,452,764.84	\$1,452,764.84	\$1,452,566.92	\$1,452,566.92	\$197.92
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$35,016,900.00</b>	<b>-\$366,531.00</b>	<b>\$34,650,369.00</b>	<b>\$7,029,111.37</b>	<b>\$7,029,111.37</b>	<b>\$27,621,257.63</b>

*Maria Marbelia Dzul Castillo*  
C. MARIA MARBELIA DZUL CASTILLO  
PRESIDENTA MUNICIPAL

*Ing. Freddy Alberto DZIB CAAMAL*  
ING. FREDDY ALBERTO DZIB CAAMAL  
SECRETARIO MUNICIPAL

*Miguel Angel Sonda Gomez*  
ING. MIGUEL ANGEL SONDA GOMEZ  
TESORERO MUNICIPAL

*Maluza V.C.*  
C. MARIA LUISA VARGUEZ CHACON  
SINDICO MUNICIPAL

Secretaría Municipal  
Municipio Samahil, Yucatán  
SAMAHIL 2018 - 2021

Sindicatura Municipal  
Municipio Samahil, Yucatán  
SAMAHIL 2018 - 2021

H. AYUNTAMIENTO  
DE SAMAHIL  
2018-2021  
TESORERO MUNICIPAL