

H. AYUNTAMIENTO DE SAMAHIL, YUCATÁN.

ASUNTO: Se entrega Informe Trimestral del Ejercicio de los Recursos Públicos de los meses de Abril - Junio - 2020

SAMAHIL, YUCATAN A 28 DE julio del 2020.

AUDITORIA SUPERIOR DEL ESTADO DE YUCATAN
C.P.C. Mario Can Marin.
Auditor Superior del Estado de Yucatán.

De conformidad con lo dispuesto en el Artículo 169 de la Ley del Presupuesto y Contabilidad Gubernamental del Estado de Yucatán, según decreto número 364 publicado en el Diario Oficial del Estado el 31 de diciembre de 2010, hago entrega de El Informe Trimestral del Ejercicio de los Recursos Públicos de el H. Ayuntamiento a nuestro cargo correspondiente a los meses de ABRIL - JUNIO, el cual consta de los siguientes documentos: 04218

- 1) Estado Analítico Presupuestario de Ingresos y Egresos ✓
- 2) Estado de Situación Financiera ✓
- 3) Estado del Gasto Presupuestal Programático ✓
- 4) Estado de Situación de la Deuda Publica y su Costo Financiero ✓
- 5) Estado de Resultados ó Estado de Actividades ✓
- 6) Origen y Aplicación de Recursos ó Estado de Flujo de Efectivo ✓
- 7) Informe de Avance físico-financiero de la Obra Publica ✓
- 8) Informe del Registro y Movimientos del Padrón Inmobiliario ✓
- 9) Informe del Avance de cumplimiento de sus programas operativos, con base en indicadores establecidos o en sus indicadores físicos y financieros ✓
- 10) Los informes financieros mensuales presentados al cabildo. ✓
- 11) Estado de Variación en la Hacienda Publica ✓
- 12) Estado de cambios en la situación financiera ✓
- 13) Informes sobre pasivos contingentes ✓
- 14) Notas a los Estados Financieros ✓
- 15) Información presupuestaria como lo especifica el art. 156 fracción II incisos a y b ✓
- 16) Estado analítico del activo ✓
- 17) Cédula analítica de los Activos fijos (mismo formato del 14) ✓
- 18) Plantilla de nomina (actualizado periódicamente) ✓
- 19) Y la demás información que requiera la ASEY para el cumplimiento de sus atribuciones constitucionales y legales ✓

• En total 80 Hojas foliadas.

ATENTAMENTE

PRESIDENTE MUNICIPAL **Presidenta Municipal**

Maria Marbella
Dzul Castillo
Municipio Samahil, Yucatán
SAMAHIL 2018 - 2021
C. RIGOBERTO JAVIER TUN SALAS

Secretario Municipal
Municipio Samahil, Yucatán
SAMAHIL 2018 - 2021
SECRETARIO MUNICIPAL

C. RUBEN ORLANDO DZIB EK

Sindico Municipal
Municipio Samahil, Yucatán
SAMAHIL 2018 - 2021

Maria Luisa V.C.
C. MARIA MARBELLA DZUL CASTILLO

H. AYUNTAMIENTO
TESORERO MUNICIPAL
2018-2021
TESORERO MUNICIPAL

Miguel Angel Sonda
C. MIGUEL ANGEL SONDA GOMEZ

